



Odgazowywacz termiczny – standardowe moduły do 40 m³/h.

Niezawodny i skuteczny odgazowywacz dla kotłowni parowych dostarczany z kompletną armaturą a także dodatkowo może zostać wyposażony w zewnętrzną izolację termiczną.

Zastosowanie

Odgazowywacze termiczne wykorzystywane są w kotłowniach parowych do usunięcia rozpuszczonych gazów z wody zasilającej. Woda ta nie powinna zawierać rozpuszczonego tlenu, gdyż zwiększa to ryzyko korozji. Woda uzupełniająca z reguły zawiera 8-10 mgO₂/l. Po odgazowywaczu ilość ta jest zredukowana do poziomu poniżej 0.05 mgO₂/l.

Opis procesu

Kiedy woda zasilająca jest podgrzewana, zawarte w niej gazy, takie jak tlen, CO₂ i azot, są

uwalniane. Aby zapewnić skuteczny efekt usuwania gazów z wody, konieczne jest zapewnienie wysokiej i stałej temperatury wody. Odgazowywacze termiczne typoszeregu TA pracują przy nadciśnieniu 0,2 bar, co odpowiada temperaturze wrzenia 104°C.

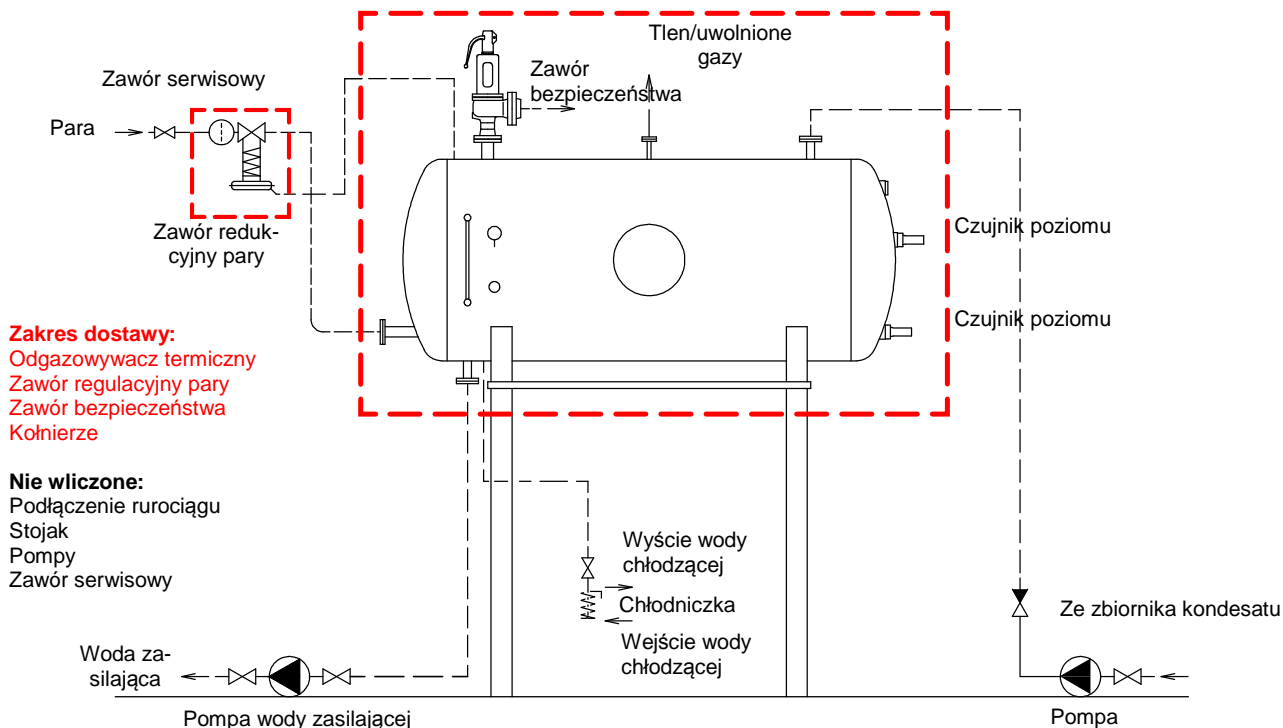
Powracający kondensat mieszany jest z wodą uzupełniającą w wyniku czego następuje obniżenie temperatury. Niemniej temperatura mieszaniny przed wprowadzeniem jej do odgazowywacza nie powinna być niższa niż 60°C. Dysze rozpryskowe wewnątrz odgazowywacza rozpylają wodę dając

możliwość uwolnienia się gazów z całej objętości cieczy. Do odgazowywacza od dołu podawana jest para poprzez zawór redukujący jej ciśnienie, injektor pary wytwarza niezbędne turbulencje w wodzie co zapewnia skuteczne odgazowanie. Uwolnione gazy wydostają się do atmosfery przez system odpowietrzający.

Więcej informacji

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z najbliższym oddziałem EUROWATER.





Zakres dostawy:
 Odgazowywacz termiczny
 Zawór regulacyjny pary
 Zawór bezpieczeństwa
 Kołnierze

Nie wliczone:
 Podłączenie rurociągu
 Stojak
 Pompy
 Zawór serwisowy

Konstrukcja

Odgazowywacz termiczny EUROWATER jest zaprojektowany zgodnie z wymaganiami CE oraz jest oznakowany znakiem CE. Odgazowywacz jest dostarczany w komplecie z zaworem redukcyjnym pary, zaworem bezpieczeństwa, pomiarem poziomu, termometrem oraz manometrami. Zbiornik wykonany jest ze stali z wewnętrznym pokryciem zabezpieczającym przed korozją. Odgazowywacz może być dostarczony w izolacji z wełny mineralnej o grubości 100 mm pokrytej blachą aluminiową.

Specyfikacja

Moduł [m ³]	Objętość zbiornika [litry]	Ilość wody ¹⁾ [litry]	Masa z wodą [kg]	Masa bez wody [kg]	Zapotrzebowanie pary ²⁾ [kg/h]
TA 2C	1,450	725	1,900	450	162
TA 3C	2,050	1,025	2,600	550	243
TA 4C	2,700	1,350	3,400	700	324
TA 6C	3,850	1,925	4,700	850	486
TA 8C	4,950	2,475	5,900	950	648
TA 10C	6,100	3,050	7,400	1,300	810
TA 12C	7,400	3,700	8,800	1,400	972
TA 15C	9,100	4,550	10,700	1,600	1,215
TA 20C	11,550	5,775	13,400	1,850	1,620
TA 25C	14,400	7,200	17,100	2,700	2,025
TA 30C	19,400	9,700	22,600	3,200	2,430
TA 40C	23,150	11,575	26,700	3,550	3,240

¹⁾ Tabela podaje ilości wody w przypadku kiedy górny czujnik poziomu jest usytuowany centralnie. Czujnik ten jednak może być umieszczony na wymaganej przez klienta wysokości. Szczegółowej informacji udzieli pracownicy lokalnych biur EUROWATER.

²⁾ Podane w tabeli teoretyczne zapotrzebowanie pary odnosi się dla 175°C przy nadciśnieniu 8 bar, temperatury wody (60°). Temperatura pracy (104°C). Minimalny czas niezbędny dla prawidłowego przebiegu procesu odgazowania wynosi około 20 min.